



Parabond Zinc

Sellador adhesivo elástico para todos los metales

Producto:

Parabond Zinc es un sellador adhesivo de alta calidad, de rápido fraguado y elasticidad duradera a base de polímero MS, con una adherencia inicial muy elevada, especialmente formulado para todos los compuestos metálicos del sector sanitario.

Aplicaciones:

Parabond Zinc tiene una fuerza inicial extremadamente elevada y adhiere sin imprimación prácticamente todos los metales utilizados en la construcción, como aluminio, acero galvanizado e inoxidable, zinc, zinc patinado, cobre y oxima de cobre, cobre patinado, plomo y chapas protectoras de plomo en la mayoría de superficies de construcción como piedra natural, hormigón, ladrillo, placas de revestimiento a base de cemento, placas HPL, madera tratada, yeso, vidrio, esmalte, varios plásticos, etc. Ideal para el encolado y la colocación de canalones (de aluminio, plástico, PVC, etc.), tejas de caballete, placas de zinc inferiores. En general no hace falta apretar o apuntalar.

Estos son algunos ejemplos de aplicaciones de encolado vertical u horizontal:

- todo tipo de canalones (de tejado, semicirculares, cuadrados, encubiertos, etc.)
- placas de zinc inferiores, chapa engatillada, elementos de expansión
- tejas de caballete, molduras, vuelos
- machos de roscar, bordes de testero, vuelos
- desagüe de precipitaciones
- encolado y sellado de aparatos de aire acondicionado
- instalaciones sanitarias interiores y exteriores
- encolar tubos en paredes
- listones de tejado, roofing
- capa inferior de tejas

No se recomienda Parabond Zinc para:

- juntas duraderamente sumergidas en agua
- juntas de más de 5 mm de ancho o de profundo
- piscinas con agua clorada en caso de inmersión duradera
- no se puede utilizar en piscinas interiores
- betún: utilizar nuestro Paraphalt
- policarbonato y poliácrlato: utilizar nuestro Paraphalt PL

Parabond Zinc no se puede utilizar para encolar en PE, PP, PA, Teflon® y betún. Es importante una buena ventilación durante la colocación y el secado.

Propiedades:

- Sellar y encolar
- Adherencia inicial muy elevada
- La fuerza interna se constituye rápido
- Muy buena adherencia en la mayoría de materiales de construcción
- Adherencia incluso en superficies húmedas
- No contiene disolventes ni isocianato
- Muy fuerte
- Elasticidad duradera
- No causa corrosión en encolados de metal
- Para aplicaciones interiores y exteriores
- Resistente a rayas UV y a la intemperie
- Apto para piedra natural
- Se puede pintar con la mayoría de pinturas a base de agua y solventes. Para un resultado óptimo se ha de aplicar el barniz en menos de 4 horas. Después de 4 horas se ha de limpiar la superficie antes de pintar. Se han de realizar pruebas previas. Pinturas alquídicas requieren un tiempo de secado más largo.

Uso:

Superficie: La superficie ha de ser firme y suficientemente fuerte. No ha de ser totalmente seca (húmeda).

Pretratamiento: Los materiales a encolar han de ser limpios y libres de polvo y grasa. Si hace falta, desengrasar con Parasilico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol. Para superficies muy absorbentes recomendamos el uso de Primer DL-2001. Es recomendable realizar primero pruebas de adhesión. El usuario tiene que controlar si el producto es adecuado para su aplicación. Si hace falta, consultar nuestro servicio técnico.

Colocar: Aplicar Parabond Zinc con la boquilla suministrada en líneas o puntos en la superficie o en el elemento a encolar. Las líneas se han de aplicar en bandas verticales. Todavía se puede corregir el material. Finalmente apretar fuerte. Para información sobre las distancias entre las líneas de cola, ver “cantidad de cola”. DL-Chemicals recomienda un espacio de 3,2 mm entre las líneas, para que la cola pueda corregir deformaciones (importante en aplicaciones exteriores o en condiciones húmedas). Para conseguir esta distancia se pueden utilizar bloques distanciadores o trozos de cinta de espuma de 3,2 mm de grosor. Si la capa de cola no ha de corregir deformaciones entre los elementos de construcción o si ha de corregir pocas deformaciones, la capa puede ser más delgada (mínimo 1,5 mm), por ejemplo en aplicaciones interiores.

Tiempo al aire libre: Colocar la parte a encolar cuanto antes, pero antes de 10 minutos (depende de la temperatura y la humedad ambiente relativa). Todavía se puede corregir el material. Luego apretar fuerte o golpear ligeramente con un martillo de caucho.

Limpiar: Si se salió cola por los lados, se puede eliminar con una espátula. Restos de cola no curados se pueden eliminar con Parasilico Cleaner. Cola curada se ha de eliminar mecánicamente. Si se desea, alisar con DL 100 o goma de alisado.

Tiempo de secado y fuerza:

Parabond Zinc combina las ventajas de la cinta adhesiva con las de un sistema de encolado reactivo: durante el montaje Parabond Zinc tiene una fuerza de adherencia elevada y mucha fuerza interna. De esta manera se puede trabajar sin construcciones de apoyo y los elementos encolados se pueden desplazar o manipular enseguida. Después del curado bajo influencia de la humedad ambiente, Parabond Zinc se vulcaniza y forma un encolado muy fuerte con una elasticidad duradera.

Inicial:

La fuerza interna de Parabond Zinc justo después de la aplicación es tan grande que se puede encolar sin sujeción o soportes temporales:

Fuerza interna (enseguida) > 0,0014 N/mm²

Fuerza por m² de superficie de cola > 1400 N (> 140 kg)

Después de una hora la fuerza se triplica:

Fuerza interna (después de 60 minutos) > 0,0043 N/mm²

Fuerza por m² de superficie de cola > 4300 N (> 430 kg)

Curado:

Parabond Zinc se cura bajo la influencia de la humedad ambiente hasta ser un encolado duraderamente elástico y fuerte. La tracción máxima es de > 3 N/mm² (ISO37) 1,4 N/mm² (ISO8339-40). La resistencia al cizallamiento es de 2-4 N/mm², según la construcción de cola. Ver Propiedades técnicas para información adicional sobre propiedades de fuerza.

Cantidad de cola, para adherencia inicial:

Parabond Zinc se aplica en forma de líneas. Al apretar el elemento a encolar, la cola se dispersa entre el elemento y la superficie. La superficie final de la capa de cola determina la fuerza de la adherencia, tanto inicial como después del curado.

La relación entre las dimensiones de la línea de cola y la superficie de cola final es determinada por la estructura de superficie de los elementos a encolar y evidentemente del espesor final de la cola. Una línea triangular de 9 mm de ancho y 9 mm de alto (ca. 40 mm² de diámetro) da una anchura de cola de 13 mm en caso de un grosor de 3 mm en materiales lisos. En superficies irregulares la anchura de cola corresponderá a ca. 10 mm en caso de un grosor mínimo de 3 mm. En caso de un grosor de 1,5 mm, las anchuras son respectivamente 26 y ca. 20 mm. Aplique las líneas de manera paralela, para que la humedad ambiente pueda entrar en contacto con la cola entre las líneas.

Partiendo de una línea triangular estándar de 9 mm de ancho y 9 mm de alto y grosores de cola de 1,5 y 3 mm (después de apretar), se puede observar la siguiente relación entre la distancia entre líneas y el peso de los elementos a encolar. Los resultados son para superficies lisas. Se recomienda realizar pruebas previas. Al encolar elementos de pared o techo más grandes se han de tener en cuenta posibles fuerzas de pelado (p.e. como consecuencia de curvado en los paneles).

Fuerza directamente después de la colocación:

Grosor de cola 1,5 mm (en superficie lisa – ancho después de apretar de ca. 26 mm)

Distancia entre líneas, después de 60 minutos por m²

10 cm	(superficie de cola 26% de la base)	370 N	37,0 kg	1110 N	111 kg
20 cm	(superficie de cola 13% de la base)	185 N	18,5 kg	555 N	55,5 kg
30 cm	(superficie de cola 9% de la base)	130 N	13,0 kg	390 N	39 kg
40 cm	(superficie de cola 6,5% de la base)	95 N	9,5 kg	285 N	28,5 kg

Grosor de cola 3 mm (en superficie lisa – ancho después de apretar de ca. 13 mm)

Distancia entre líneas, después de 60 minutos por m²

5 cm	(superficie de cola 26% de la base)	370 N	37,0 kg	1110 N	111 kg
10 cm	(superficie de cola 13% de la base)	185 N	18,5 kg	555 N	55,5 kg
20 cm	(superficie de cola 6,5% de la base)	95 N	9,5 kg	285 N	28,5 kg
30 cm	(superficie de cola 4,5% de la base)	67 N	6,7 kg	201 N	20,1 kg
40 cm	(superficie de cola 3% de la base)	45 N	4,5 kg	135 N	13,5 kg

Al determinar la cantidad de líneas se ha de procurar:

- que no se sobrepasan las fuerzas de cohesión internas de los elementos a encolar (p.e. baldosas de techo a base de lana mineral. En este tipo de material es recomendable aplicar una superficie máxima de cola.)
- que las líneas de cola se reparten regularmente sobre la superficie a encolar.

Propiedades técnicas:

- Componente básico: Polímero MS
- Sistema de curado: por humedad ambiente
- Velocidad de curado: 2,5 a 3 mm/24 horas a 23°C y 50% H.R.
- Número de componentes: 1
- Formación de tela: 10 a 15 minutos a 23°C y 50% H.R.
- Densidad: ca. 1,56 g/ml (ISO-1183)
- Shore A: 55 (+/- 5) (ISO-868)
- Deformación máxima tolerable: 20%
- Módulo con tensión de 100%: 1,300 N/mm² (ISO-8339-40)
- Módulo en caso de rotura: 1,500 N/mm² (ISO-8339-40)
- % tensión en caso de rotura: 230% (ISO-8339-40)
- Temperatura de aplicación de +5°C a +40°C, no aplicar por debajo de +5°C.
- Resistente a temperaturas de -40°C a +90°C
- Resistencia a la humedad: muy buena

- Resistencia a heladas: no sensible a heladas
- La resistencia al cizallamiento: 3,132 N/ mm² (DIN 53283)
- Contenido en disolventes: 0%
- Contenido en isocianato: 0%
- Contenido en materia seca: ca. 100%

Embalaje y color:

25 cartuchos de 290 ml por caja: gris (7004)

Almacenaje y estabilidad:

Almacenar en lugar fresco y seco en embalaje cerrado.
Una vez abierto el embalaje, el producto caduca antes.
12 meses en el embalaje sin abrir, entre +5°C y +25°C.

Seguridad:

Evitar el contacto con piel y ojos. En caso de ingestión oral del producto, consultar inmediatamente un médico. Contiene una mezcla de aminosilanos. Puede provocar reacciones alérgicas. Conservar fuera del alcance de niños. Consulte la ficha de seguridad, que le proporcionaremos a simple petición.

Información:

DL-Chemicals nv
Roterijstraat 201-203
8793 Waregem
Tel +32 (0)56 627.051
Fax +32 (0)56 60.95.68
E-mail: info@dl-chem.com
Internet: www.dl-chem.com