



# Parabond 600

**Sellador elástico con muy rápida adhesión inicial**

## Producto:

Parabond 600 es un sellador adhesivo de alta calidad, de rápido fraguado y elasticidad duradera a base de polímero MS, con una adherencia inicial muy elevada.

## Aplicaciones:

Parabond 600 tiene una fuerza inicial muy elevada y adhiere sin imprimación en prácticamente todos los materiales de construcción, como aluminio, acero galvanizado e inoxidable, zinc, cobre, piedra natural, hormigón, ladrillo, placas de revestimiento a base de hormigón, placas HPL, madera tratada, yeso, vidrio, esmalte, varios plásticos, etc. Muy apto para encolar y colocar vidrio de seguridad en instituciones bancarias, colocar canalizaciones para cables, ingletado de ventanas de aluminio, espejos. Es también apto para pegar materiales en la automoción. Ideal para encolado estructural de paneles y elementos en la construcción profesional de interiores y techos. En general no hace falta apretar o apuntalar.

Estos son algunos ejemplos de aplicaciones de encolado vertical u horizontal:

- elementos de revestimiento de pared y paneles de techo (interior)
- paneles de aislamiento acústico (lana mineral, cemento de virutas, espuma sintética)
- paneles de aislamiento acústico (PUR, PIR, PS)
- marcos y armazones en construcciones
- listones, ornamentos y molduras de madera y plástico
- umbrales, alféizares, rodapiés y listones
- elementos de construcción completos en armazones (como elementos de tejado y otros elementos)

No se recomienda Parabond 600 para:

- juntas duraderamente sumergidas en agua
- juntas de más de 5 mm de ancho o de profundo
- piscinas con agua clorada en caso de inmersión duradera
- no se puede utilizar en piscinas interiores
- betún: utilizar nuestro Paraphalt
- policarbonato y poliacrilato: utilizar nuestro Paraphalt PL

Parabond 600 no se puede utilizar para encolar en PE, PP, PA, Teflon® y betún.

Es importante una buena ventilación durante la colocación y el secado.

## Propiedades:

- Sellar y encolar
- Adherencia inicial muy elevada
- La fuerza interna se constituye rápido

- Muy buena adherencia en la mayoría de materiales de construcción
- Adherencia en superficies húmedas
- No contiene disolventes ni isocianato
- Muy fuerte
- Elasticidad duradera
- No causa corrosión en encolados de metal
- Para aplicaciones interiores y exteriores
- Resistente a rayas UV y a la intemperie
- Apto para piedra natural
- Fungicida
- Se puede pintar con la mayoría de pinturas a base de agua y solventes. Se puede pintar en mojado. Después de 48 horas se ha de limpiar la superficie antes de pintar. Se han de realizar pruebas previas. Pinturas alquídicas requieren un tiempo de secado más largo.

**Uso:**

Superficie: La superficie ha de ser firme y suficientemente fuerte. No ha de ser totalmente seca (húmeda).

Pretratamiento: Los materiales a encolar han de ser limpios y libres de polvo y grasa. Si hace falta, desengrasar con Parasílico Cleaner, MEK, alcohol de quemar, etanol. Para superficies muy absorbentes recomendamos el uso de Primer DL-2001. Es recomendable realizar primero pruebas de adhesión. El usuario tiene que controlar si el producto es adecuado para su aplicación. Si hace falta, consultar nuestro servicio técnico.

Colocar: Aplicar Parabond 600 con la boquilla suministrada en líneas o puntos en la superficie o en el elemento a encolar. Las líneas se han de aplicar en bandas verticales. Todavía se puede corregir el material. Finalmente apretar fuerte. Para información sobre las distancias entre las líneas de cola, ver “cantidad de cola”. DL-Chemicals recomienda un espacio de 3,2 mm entre las líneas, para que la cola pueda corregir deformaciones (importante en aplicaciones exteriores o en condiciones húmedas). Para conseguir esta distancia se pueden utilizar bloques distanciadores o trozos de cinta de espuma de 3,2 mm de grosor.

Si la capa de cola no ha de corregir deformaciones entre los elementos de construcción o si ha de corregir pocas deformaciones, la capa puede ser más delgada (mínimo 1,5 mm), por ejemplo en aplicaciones interiores.

Tiempo al aire libre: Colocar la parte a encolar cuanto antes, pero antes de 10 minutos (depende de la temperatura y la humedad ambiente relativa). Todavía se puede corregir el material. Luego apretar fuerte o golpear ligeramente con un martillo de caucho.

Limpiar: Si se salió cola por los lados, se puede eliminar con una espátula. Restos de cola no curados se pueden eliminar con Parasílico Cleaner. Cola curada se ha de eliminar mecánicamente. Si se desea, alisar con DL 100 o goma de alisado.

**Tiempo de secado y fuerza:**

Parabond 600 combina las ventajas de la cinta adhesiva con las de un sistema de encolado reactivo:

- durante el montaje Parabond 600 tiene una fuerza de adherencia elevada y mucha fuerza interna. De esta manera se puede trabajar sin construcciones de apoyo y los elementos encolados se pueden desplazar o manipular enseguida.
- después del curado bajo influencia de la humedad del aire, Parabond 600 se ha vulcanizado y forma un encolado muy fuerte con una elasticidad duradera.

**Inicial:**

La fuerza interna de Parabond 600 justo después de la aplicación es tan grande que se puede encolar sin sujeción o soportes temporales:

Fuerza interna (enseguida)  $> 0,0015 \text{ N/mm}^2$

Fuerza por  $\text{m}^2$  de superficie de cola  $> 1500 \text{ N}$  ( $> 150 \text{ kg}$ )

Después de una hora la fuerza se triplica:

Fuerza interna (después de 60 minutos)  $> 0,0045 \text{ N/mm}^2$

Fuerza por  $\text{m}^2$  de superficie de cola  $> 4500 \text{ N}$  ( $> 450 \text{ kg}$ )

**Curado:**

Parabond 600 se cura bajo la influencia de la humedad ambiente hasta ser un encolado duraderamente elástico y fuerte. La tracción máxima es de  $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ . La resistencia al cizallamiento es de  $2\text{-}4 \text{ N/mm}^2$ , según la construcción de cola. Ver Propiedades técnicas para información adicional sobre propiedades de fuerza.

**Cantidad de cola, para adherencia inicial:**

Parabond 600 se aplica en forma de líneas o puntos. Al apretar el elemento a encolar, la cola se dispersa entre el elemento y la superficie. La superficie final de la capa de cola determina la fuerza de la adherencia, tanto inicial como después del curado.

La relación entre las dimensiones de la línea de cola y la superficie de cola final es determinada por la estructura de superficie de los elementos a encolar y evidentemente del espesor final de la cola. Una línea triangular de 9 mm de ancho y 9 mm de alto (ca.  $40 \text{ mm}^2$  de diámetro) da una anchura de cola de 13 mm en caso de un grosor de 3 mm en materiales lisos. En superficies irregulares la anchura de cola corresponderá a ca. 10 mm en caso de un grosor mínimo de 3 mm. En caso de un grosor de 1,5 mm, las anchuras son respectivamente 26 y ca. 20 mm. Aplique las líneas de manera paralela, para que la humedad ambiente pueda entrar en contacto con la cola entre las líneas.

Partiendo de una línea triangular estándar de 9 mm de ancho y 9 mm de alto y grosores de cola de 1,5 y 3 mm (después de apretar), se puede observar la siguiente relación entre la distancia entre líneas y el peso de los elementos a encolar. Los resultados son para superficies lisas. Se recomienda realizar pruebas previas. Al encolar elementos de pared o techo más grandes se han de tener en cuenta posibles fuerzas de pelado (p.e. como consecuencia de curvado en los paneles).

### **Fuerza directamente después de la colocación:**

Grosor de cola 1,5 mm (en superficie lisa – ancho después de apretar de ca. 13 mm)

Distancia entre líneas, después de 60 minutos por m<sup>2</sup>

10 cm	(superficie de cola 26% de la base)	370 N	37,0 kg	1110 N	111 kg
20 cm	(superficie de cola 13% de la base)	185 N	18,5 kg	555 N	55,5 kg
30 cm	(superficie de cola 9% de la base)	130 N	13,0 kg	390 N	39 kg
40 cm	(superficie de cola 6,5% de la base)	95 N	9,5 kg	285 N	28,5 kg

Grosor de cola 3 mm (en superficie lisa – ancho después de apretar de ca. 26 mm)

Distancia entre líneas, después de 60 minutos por m<sup>2</sup>

5 cm	(superficie de cola 26% de la base)	370 N	37,0 kg	1110 N	111 kg
10 cm	(superficie de cola 13% de la base)	185 N	18,5 kg	555 N	55,5 kg
20 cm	(superficie de cola 6,5% de la base)	95 N	9,5 kg	285 N	28,5 kg
30 cm	(superficie de cola 4,5% de la base)	67 N	6,7 kg	201 N	20,1 kg
40 cm	(superficie de cola 3% de la base)	45 N	4,5 kg	135 N	13,5 kg

Al determinar la cantidad de líneas se ha de procurar:

- que no se sobrepasan las fuerzas de cohesión internas de los elementos a encolar (p.e. baldosas de techo a base de lana mineral. En este tipo de material es recomendable aplicar una superficie máxima de cola.)
- que las líneas de cola se reparten regularmente sobre la superficie a encolar.

### **Propiedades técnicas:**

- Componente básico: Polímero MS
- Sistema de curado: por humedad ambiente
- Velocidad de curado: 2,5 a 3 mm/24 horas a 23°C y 50% H.R.
- Número de componentes: 1
- Formación de tela: 10 a 15 minutos a 23°C y 50% H.R.
- Densidad: ca. 1,56 g/ml (ISO-1183)
- Shore A: 55 (+/- 5) (ISO-868)
- Deformación máxima tolerable: 20%
- Módulo con tensión de 100%: 1,300 N/mm<sup>2</sup> (ISO-8339-40)
- Módulo en caso de rotura: 1,500 N/mm<sup>2</sup> (ISO-8339-40)
- % tensión en caso de rotura: 230% (ISO-8339-40)
- Contenido en disolventes: 0%
- Contenido en isocianato: 0%
- Contenido en materia seca: ca. 100%
- Temperatura de aplicación de +5°C a +40°C, no aplicar por debajo de +5°C.
- Resistente a temperaturas de -40°C a +90°C

- Resistencia a la humedad: muy buena
- Resistencia a heladas: no sensible a heladas

**Embalaje y color:**

25 cartuchos de 290 ml por caja: blanco – negro – gris (Ral 7004) – marrón oscuro (Ral 8016) – beis (Ral 1001)  
20 bolsas de 600 ml por caja: blanco, negro  
Otros colores a petición.

**Certificados:**

Infome IKI para el uso en hospitales como sellador adhesivo para paneles de pared.

**Almacenaje y estabilidad:**

Almacenar en lugar fresco en embalaje cerrado.  
Una vez abierto el embalaje, el producto caduca antes.  
12 meses en el embalaje sin abrir, entre +5°C y +25°C.

**Seguridad:**

Consulte la ficha de seguridad, que le proporcionaremos a simple petición.

**Información:**

**DL-Chemicals nv**  
Roterijstraat 201-203  
8793 Waregem  
Tel +32 (0)56 627.051  
Fax +32 (0)56 60.95.68  
E-mail: [info@dl-chem.com](mailto:info@dl-chem.com)  
Internet: [www.dl-chem.com](http://www.dl-chem.com)